

Утверждаю
 Технический директор
 ООО «Омсктехуглерод»
 А.М. Дмитриев
 « 21 » 04 2021г.

Ведомость объемов работ.
 Изоляция трубопроводов установки тонки на отходящем газе на БСК40М №3 цеха №3

№ п/п	Наименование работ	Ед. измерения	Кол-во	Материал	ед. изм.	Кол-во
1	Изоляция трубопровода Ø159мм. общей длиной 8,1м. базальтовыми матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 90мм.	м ³	0,57 ✓	Маты МТВЗ-55 2000х1000х100 Проволока Ø2мм ОЧ о/к	м ³ кг	0,86 2
2	Покрытие изоляции трубопровода Ø159мм. общей длиной 8,1м. оцинкованной сталью.	м ²	8,6 ✓	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	тн шт	0,045 69
3	Изоляция отводов 90° Ø159 в количестве 4шт. базальтовыми матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 90мм.	м ³	0,11 ✓	Маты МТВЗ-55 2000х1000х100 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м ³ кг	0,17 1
4	Покрытие изоляции отводов 90° Ø159 в количестве 4шт. оцинкованной сталью.	м ²	1,6 ✓	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	тн шт	0,008 13
5	Изоляция трубопровода Ø273мм. общей длиной 3,8м. базальтовыми матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м ³	0,34 ✓	Маты МТВЗ-55 2000х1000х100 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м ³ кг	0,51 2
6	Покрытие изоляции трубопровода Ø273мм. общей длиной 3,8м. оцинкованной сталью.	м ²	5,17 ✓	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	тн шт	0,027 42
7	Изоляция отводов 90° Ø273 в количестве 2шт. базальтовыми матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,11 ✓	Маты МТВЗ-55 2000х1000х100 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м ³ кг	0,17 1
8	Покрытие изоляции отводов 90° Ø273 в количестве 2шт. оцинкованной сталью.	м ²	1,75 ✓	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	тн шт	0,009 14

9	Изоляция трубопровода Ø325мм. общей длиной 10,66м. базальтовыми матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м³	1,08	✓	Маты МТВЗ-55 2000х1000х100 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м³	1,62	2
10	Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм. общей длиной 10,66м. оцинкованной сталью.	м²	16,2	✓	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	тн шт	0,085 130	
11	Изоляция отводов 90° Ø325 в количестве 4шт. базальтовыми матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м³	0,31	✓	Маты МТВЗ-55 2000х1000х100 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м³ кг	0,47 2	
12	Покрытие изоляции отводов 90° Ø325 в количестве 4шт. оцинкованной сталью.	м²	4,67	✓	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	тн шт	0,024 37	
13	Изоляция трубопровода Ø426мм. общей длиной 38м. базальтовыми матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм. 8 метров трубопровода с лесов с предохранительными поясами.	м³	4,83	✓	Маты МТВЗ-55 2000х1000х100 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м³ кг	7,25 4	
14	Покрытие изоляции трубопровода Ø426мм. общей длиной 38м. оцинкованной сталью. 8 метров трубопровода с лесов с предохранительными поясами.	м²	69,92	✓	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	тн шт	0,076 560	
15	Изоляция отводов 90° Ø426 в количестве 4шт. базальтовыми матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м³	0,51	✓	Маты МТВЗ-55 2000х1000х100 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м³ кг	0,77 2	
16	Покрытие изоляции отводов 90° Ø426 в количестве 4шт. оцинкованной сталью.	м²	7,36	✓	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	тн шт	0,038 59	
17	Изоляция отводов 45° Ø426 в количестве 2шт. базальтовыми матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м³	0,13	✓	Маты МТВЗ-55 2000х1000х100 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м³ кг	0,2 1	
18	Покрытие изоляции отводов 45° Ø426 в количестве 2шт. оцинкованной сталью.	м²	1,84	✓	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	тн шт	0,010 15	
19	Установка и разборка инвентарных лесов высотой 7м. (вертикальная проекция)	м²	56	✓				

Работы проводятся в стесненных условиях, во вредных условиях (мин. вата, маты) в зоне действующего оборудования.
Работы выполняются с площадок обслуживания, частично с лесов. Леса Подрядчика.

Материалы (основные и вспомогательные) предоставляет Заказчик, используется внутрипостроечный транспорт Заказчика. Доставка, погрузка, разгрузка оцинкованного листа для изготовления фасонных изделий на базе Подрядчика осуществляется силами и средствами Подрядчика, в том числе, и с использованием транспорта Подрядчика. Подрядчик производит собственными силами затаривание в мешки отходов тепловой изоляции в предоставленную тару Заказчика вручную и складирование в пределах объекта ремонта с последующей погрузкой на транспортное средство.

Выполнил:

Ведущий инженер ОГМ



Калашников А.А.

Согласованно:

Главный механик



Бородин А.С.

Начальник цеха №3



Осинский В.С.